



Csavarkompresszorok

ASD sorozat

A világszerte elismert SIGMA PROFIL  technológiával
Térfogatáram 0,89 – 6,39 m³/perc, nyomás 5,5 – 15 bar

ASD – még hatékonyabb

Az ASD (ASD.4) sorozat legújabb kiadásával a KAESER KOMPRESSOREN még magasabbra helyezi a mércét a rendelkezésre állás és az energiahatékonyság tekintetében. A továbbfejlesztett ASD csavarkompresszorok nemcsak több sűrített levegőt állítanak elő kevesebb energiával, hanem a sokoldalúság, az egyszerű kezelhetőség, ill. szerviz- és környezetbarát kivitel tekintetében sem hagynak kívánnivalót maguk után.

ASD – a sokszoros megtakarítás

A továbbfejlesztett ASD berendezések többszörösen is energiát takarítanak meg. A kompresszorblokkokban az áramlástechnikai szempontból folyamatosan optimalizált SIGMA PROFIL dolgozik az ipari PC-alapú SIGMA CONTROL 2 kompresszorvezérlés irányításával. A berendezések szállítási mennyisége pontosan a sűrített-levegő-fogyasztáshoz van igazítva, így majdnem teljesen elkerülhető a költséges üresjáratú üzemmód, különösen a Dynamic-szabályozás alkalmazása esetén.

Fordulatszám-szabályozás reluktanciamotorral

Az új szinkron reluktanciamotor egyetlen hajtóegységben egyesíti az aszinkron és szinkron motorok előnyeit. A motor nem tartalmaz alumíniumot, rezet vagy drága és ritka fémeket, így igazán robusztus és szervizbarát meghajtás biztosítható. Továbbá a működési elvnek köszönhetően alig van hővesztés a motorban, ami azt jelenti, hogy a csapágyhőmérséklet jelentősen alacsonyabb, és ennek eredményeként a csapágyak és a motor élettartama is nő. A precízen beállított frekvenciaváltóval kombinálva a szinkron reluktanciamotor vesztesége kisebb az aszinkron motorokénál, különösen részterheléses üzemmódban.

A kompresszorállomás alkotóelemei

Az ASD sorozatú csavarkompresszorok tökéletes csapatjátékosok a legmagasabb energiahatékonyságú ipari kompresszorállomásokban történő alkalmazáshoz. Az integrált SIGMA CONTROL 2 vezérlés számos kommunikációs csatornát biztosít. Így módon a több gépet átfogó vezérlésekhez (pl. SIGMA AIR MANAGER a KAESER KOMPRESSOREN cégtől), ill. az alárendelt vezérlőrendszerekhez történő csatlakoztatás olyan egyszerű és hatékony, mint még soha korábban.

Elektronikus hőmérséklet-szabályzás (ETM)

A hűtőkörbe integrált villanymotoros hőmérséklet-szabályzó szelep, amely az innovatív elektronikus hőmérséklet-szabályzás (ETM) lelke, szenzorvezérléssel működik. Az új SIGMA CONTROL 2 kompresszorvezérlés a kondenzátumképződésnek a különböző légnedvesség-tartalom esetén történő megbízható elkerülése érdekében figyeli a szívóoldali hőmérsékletet, valamint a kompresszor hőmérsékletét. Az ETM dinamikusan szabályozza a folyadék hőmérsékletét. Az alacsony folyadék hőmérséklet növeli az energiahatékonyságot. Emellett az üzemeltető a hőcserélőt még jobban az igényeihez tudja igazítani.

Miért van szükség hővisszanyerésre?

Talán a kérdést így kellene feltenni: Miért ne lenne? Végül soron minden csavarkompresszor a bevezetett (villamos) hajtásenergiát 100%-ban hőenergiává alakítja át. Ez az energia akár 96 százalékban visszanyerhető például fűtés céljára. Ez csökkenti a primer energiafelhasználást, és nagy mértékben javítja a teljes üzemeltetési energiamérleget.

akár
96%
hőként hasznosítható

Szervizbarát felépítés



Ábra: ASD 60





ASD sorozat

Kompromisszum nélküli hatékonyság



Energiamegtakarítás a SIGMA PROFIL technológiának köszönhetően

Valamennyi ASD-berendezés „szíve” a kompresszorblokk, amely az energiatakarékos SIGMA PROFIL technológiával került kialakításra. Az áramlástechnikai optimalizálásnak döntő része van abban, hogy minden ASD berendezés új mércét állít fel a fajlagos teljesítmény terén.



SIGMA CONTROL 2 hatékonysági központ

A belső SIGMA CONTROL 2 vezérlés gondoskodik a kompresszor üzemeltetésének hatékony vezérléséről és ellenőrzéséről. A kijelző és az RFID-olvasóberendezés (rádiófrekvenciás azonosító) elősegítik a kommunikációt és növelik a biztonságot. A változatos interfészek zökkenőmentes hálózatba kapcsolást garantálnak, az SD-kártya nyílás pedig megkönnyíti a frissítéseket.



Használja a jövőt: IE4-motorok

Csak a KAESER szállít már most Super-Premium-Efficiency IE4-hajtómotorokkal szériakivitelben felszerelt kompresszorokat; ez még tovább növeli a gazdaságosságot és az energiahatékonyságot.

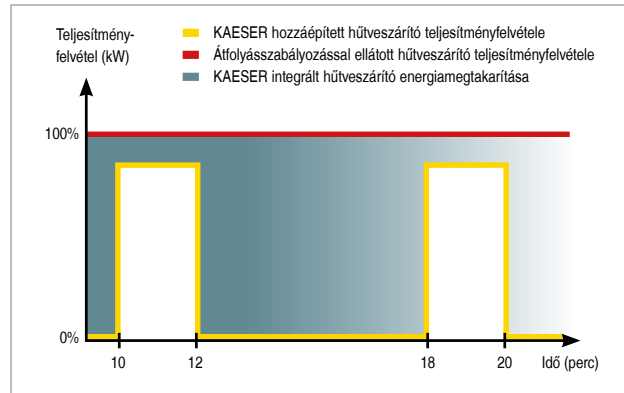


A hőmérséklet biztosítása érdekében

Az üzemi feltételektől függően az új fejlesztésű, innovatív elektronikus hőmérséklet-szabályzás (ETM) a kondenzátumképződés elkerülése érdekében dinamikusan szabályozza a folyadék-hőmérsékletet, emellett növeli az energiahatékonyságot.

ASD T sorozat

Kiváló sűrítettlevegő-minőség hozzáépített hűtveszárítóval



Energiatakarékos szabályzás

Az ASD-T berendezések integrált hűtveszárítója energiatakarékos szabályzásának köszönhetően rendkívül hatékony. Csak akkor működik, amikor valóban szükség van a sűrített levegő szárítására: Ennek eredménye a felhasználásnak megfelelő minőségű sűrített levegő maximális gazdaságosság mellett.



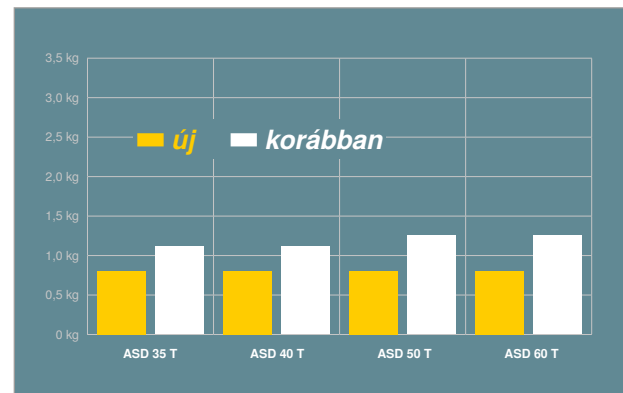
Hűtveszárító ECO-DRAIN-nel

Maga a hűtveszárító is egy ECO-DRAIN kondenzátum-leeresztővel van felszerelve. A kondenzátum-leeresztő szintvezérelt működésű, így elmarad a mágnesszelepekre jellemző sűrítettlevegő-vesztés. Ez energiát takarít meg és növeli az üzembiztonságot.



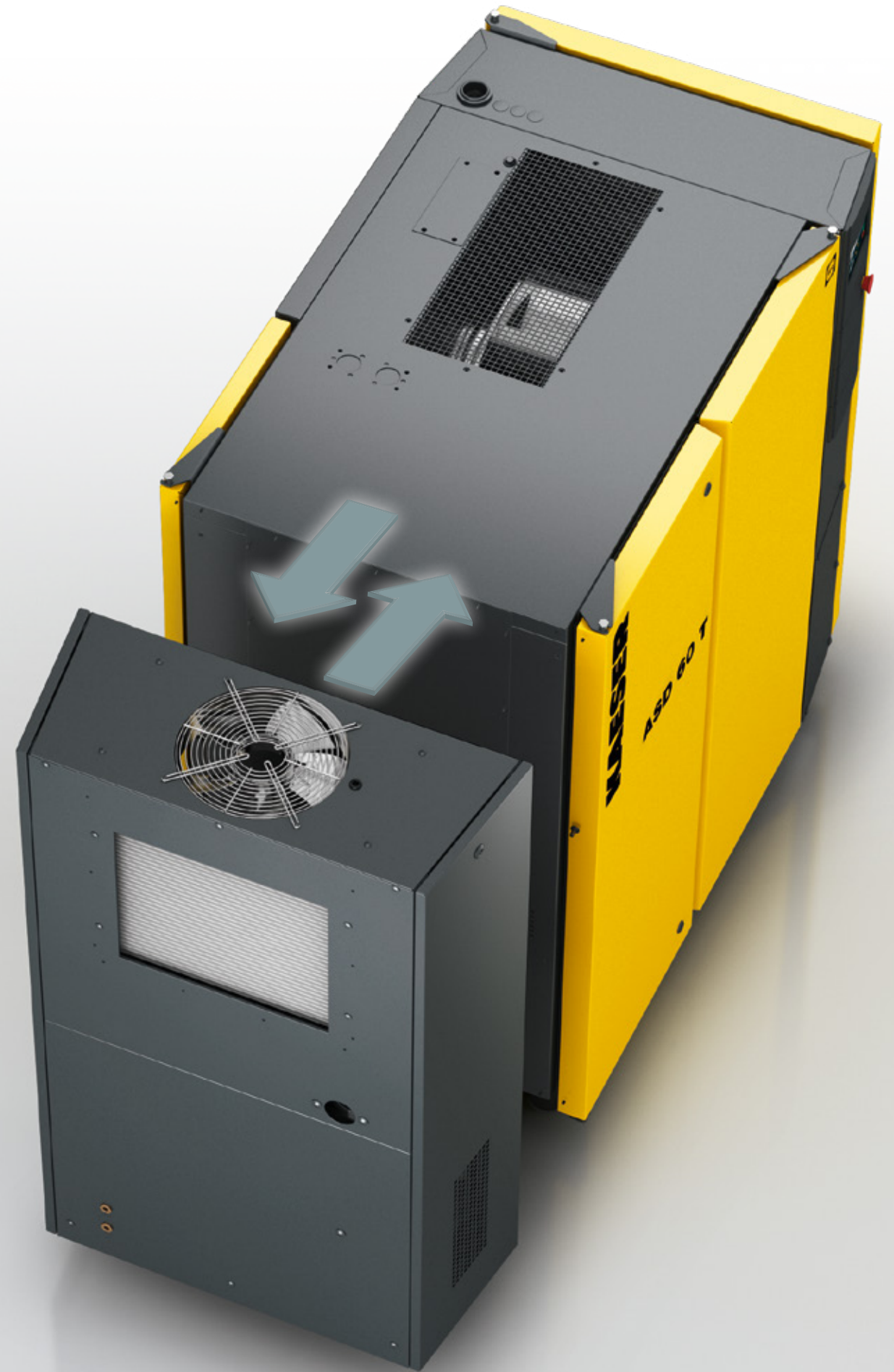
Megbízható KAESER-ciklonleválasztó

A hűtveszárító elé kapcsolt, elektronikus ECO-DRAIN kondenzátumleeresztővel felszerelt KAESER ciklonleválasztó magas környezeti hőmérséklet és légnedvesség esetén is megbízhatóan gondoskodik a kondenzátum előleválasztásáról és elvezetéséről.



Minimalizált hűtőközeg-mennyiségek

Az új ASD-T berendezések hűtveszárítóinak a korábbi szárítókhoz képest 36%-kal kevesebb hűtőközegrre van szükségük. Ez nemcsak költséget takarít meg, hanem sokkal jobb környezeti kompatibilitást is eredményez.



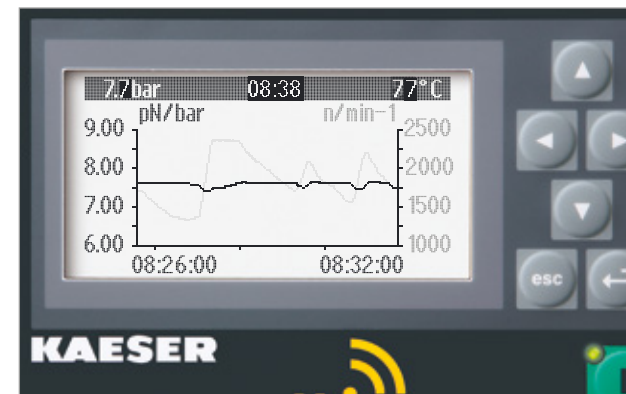
Ábra: ASD 60 T



Nagy hatékonyságú hajtásrendszer az IES2 rendszerhatékonysági osztálynak megfelelően

ASD (T) SFC sorozat

Fordulatszám-szabályozott kompresszor szinkron reluktanciamotorral



Állandó nyomás

A térfogatáramot a szabályzási tartományon belül a nyomástól függően lehet a tényleges sűrítettlevegő-fogyasztáshoz igazítani. Eközben az üzemi nyomás $\pm 0,1$ bar-os tartományban állandó marad. A maximális nyomás így módon lehetővé váló csökkentése költséget és pénzt takarít meg:



Robusztus és szervizbarát

Robusztus és szervizbarát: A szinkron reluktanciamotor forgórészében nincs alumínium, réz vagy ritka földfémeket tartalmazó mágneses anyag. A csapágyak és a forgórész cseréje ezért ugyanolyan egyszerű, mint egy aszinkron motor esetén. A forgórészben a működési elvnek hála alig van hővesztés, ami azt jelenti, hogy a csapágy hőmérséklete lényegesen alacsonyabb, és ennek eredményeként a csapágyak és a motor élettartama nő.



Az új EN 50598 szabvány

Az európai EN 50598 környezetbarát tervezési szabvány az elektronikus hajtású munkagépekben lévő hajtásrendszerekre vonatkozó követelményeket határozza meg. Ennek kapcsán a rendszer hatásfokát adják meg, a motor és a frekvenciaváltó veszteségeit figyelembe véve. A referenciaértéknél 20%-kal kisebb veszteséggel a KAESER berendezések ezt kiemelkedően teljesítik.



Maximális energiahatékonyság

A KAESER fordulatszám-szabályozott ASD-sorozatú berendezései elérik az IES2 rendszerhatásfokot, azaz az EN 50598 szabvány szerinti legmagasabb hatékonysági szintet. Az IES2 esetében a hajtásrendszer vesztesége 20%-kal kisebb a referenciaértéknél.



Külön SFC-kapcsolószekrény

A saját kapcsolószekrényben elhelyezett SFC-frekvenciaszabályzó nincs kitéve a kompresszor hőjének. A külön ventilátor optimális üzemi klímát biztosít a maximális teljesítmény és élettartam eléréséhez.



EMC-tanúsítvány a teljes berendezésre

Magától értetődő, hogy az SFC-kapcsolószekrény és a SIGMA CONTROL 2 mind önmagában, mind pedig mint teljes rendszer, az A1 osztályú ipari hálózatokra vonatkozó EMC irányelvnek megfelelően az EN 55011 szerint ellenőrzött és tanúsított.

Maximális hatékonyság a frekvenciaszabályozott szinkron reluktanciamotorral



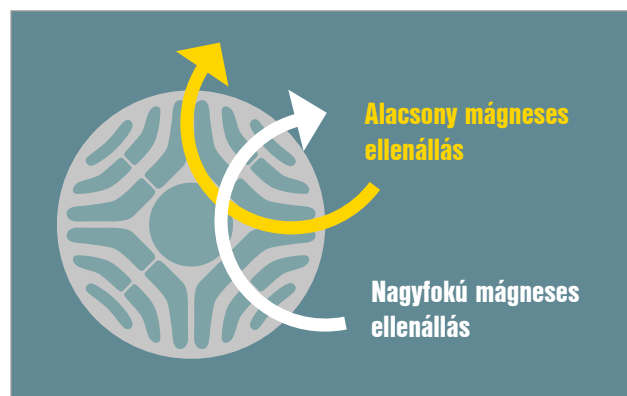
Hatékony szinkron reluktanciamotor

Ez a motorsorozat egy meghajtásban egyesíti a szinkron- és az aszinkronmotorok előnyeit. A forgórész nem tartalmaz alumíniumot, rézet vagy költséges és ritka földmágneseket, ehelyett speciális kialakítású elektromos lemezek vannak egymás mellé állítva. A meghajtás így tartós és szervizbarát.



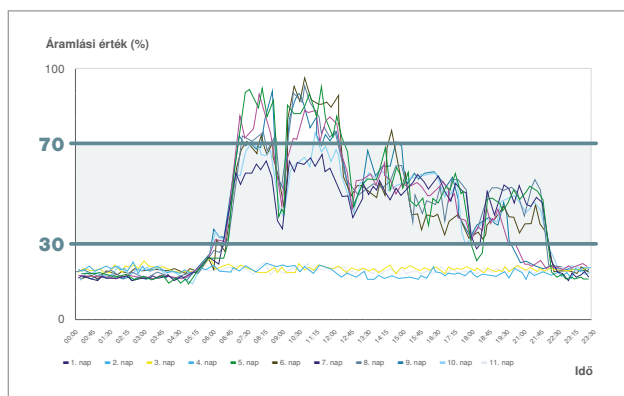
Nagy teljesítményű átalakítóval kombinálva

A Siemens frekvenciaszabályzója kifejezetten a motorhoz igazított vezérlőalgoritmussal rendelkezik. A tökéletesen összehangolt, frekvenciaszabályzóból és szinkron reluktanciamotorból álló kombináció révén a KAESER az EN 50598 szabvány szerint a legjobb, IES2 rendszerhatásfokot kínálja.



A reluktanciamotor működési módja

A nyomatékot a szinkron reluktanciamotorban reluktancia-erők hozzák létre. A rotor erőteljes pólusokkal rendelkezik, és puha mágneses anyagból, például elektromos lemezből készül, amely nagy áteresztő képességgel rendelkezik a mágneses mezők számára.

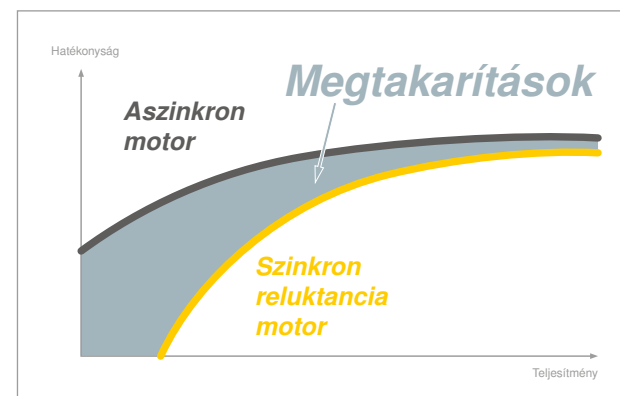
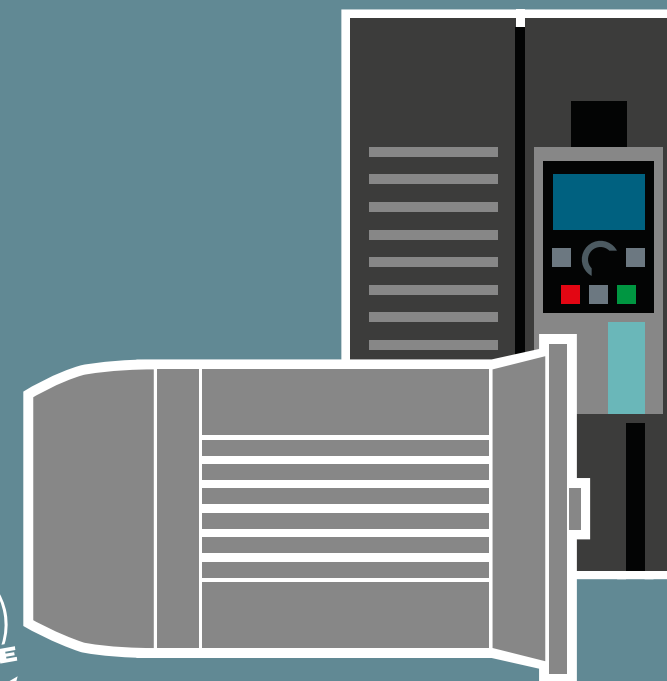


Minimális üzemeltetési költségek – magas szintű termelékenység

A hasonló aszinkronrendszereknél – mindenek előtt részterhelés tartományban – jóval magasabb hatásfok sokkal nagyobb energiamegtakarítást tesz lehetővé. A szinkron reluktanciamotorok kis belső tehetetlenségi nyomatéka nagyon rövid ciklusidőket tesz lehetővé, így növeli a gép vagy berendezés termelékenységét.

Az Ön számára kínált **előnyök** áttekintése:

- ✓ Az EN 50598 szabvány szerinti legjobb, IES2 rendszerhatásfok
- ✓ Maximális energiahatékonyság a szabályozási tartományban
- ✓ Robusztus és szervizbarát meghajtás
- ✓ Jövőbe mutató hajtástechnológia
- ✓ Minimális üzemeltetési költségek, nagy termelékenység és rendelkezésre állás
- ✓ Készen az Industrie 4.0-ra
- ✓ EMC-tanúsítvány a teljes berendezésre



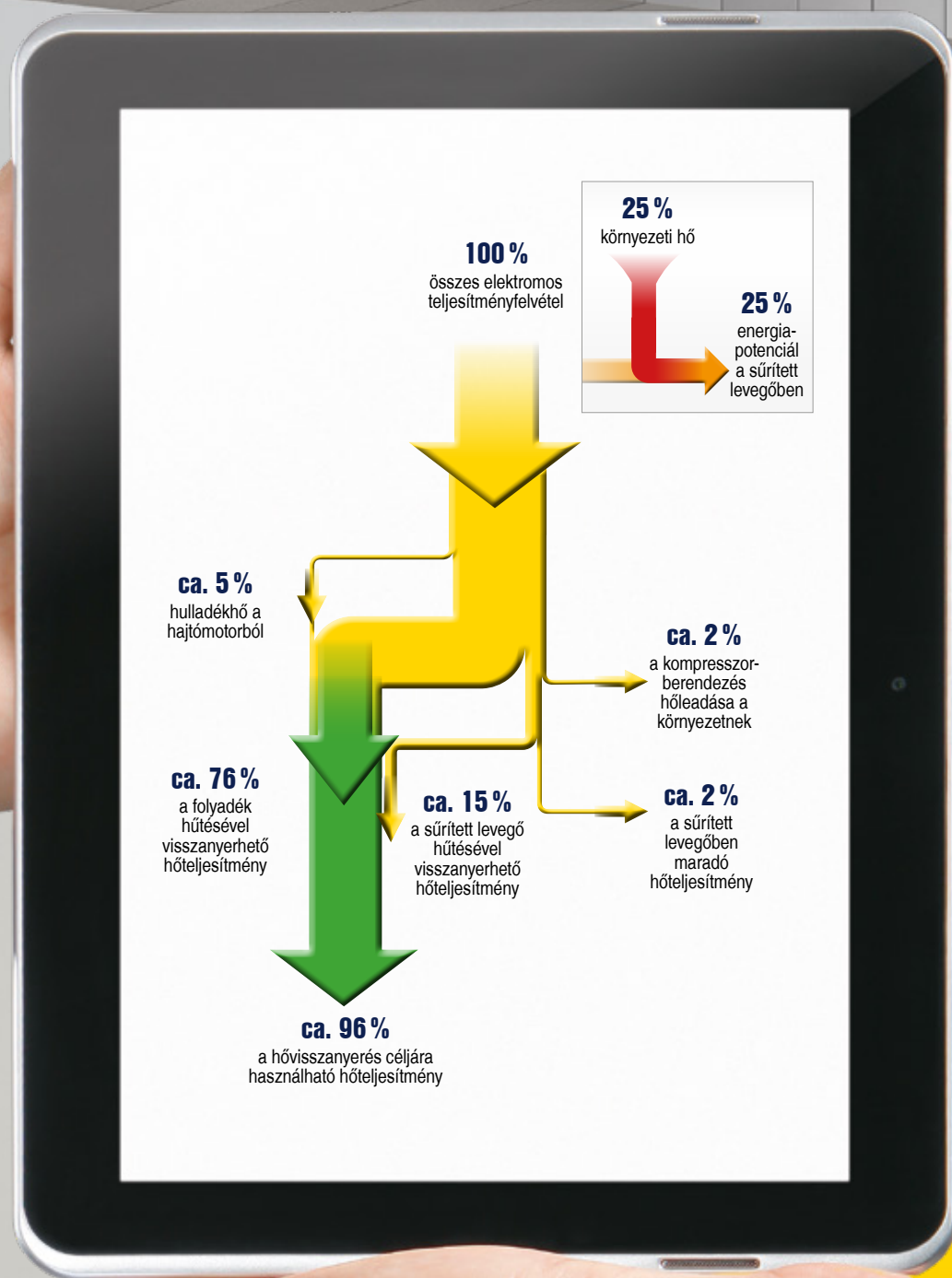
Szinkron reluktanciamotorral ellátott, fordulatszám-szabályozott berendezések alkalmazási területe

A jellemző sűrített levegő-felhasználási profil egy tanulmány alapján a maximális felhasználás 30-70%-át teszi ki. Így egy fordulatszám-szabályozott, szinkron reluktanciamotorral ellátott csavarkompresszor a részterheléses területen tudja leginkább kibontakoztatni erősségeit az energiatakarékosság terén.



Magas hatásfok részterhelés esetén

A szinkron reluktanciamotorok hatásfoka részterhelés esetén lényegesen magasabb, mint pl. az aszinkronmotoroké. Ily módon akár 10%-kal több energia takarítható meg a hagyományos fordulatszám-szabályozott berendezésekhez képest.



Megtakarítás számítási példája meleglevegő-hővisszanyerésre fűtőolaj vonatkozásában (ASD 60)

Maximálisan rendelkezésre álló hőteljesítmény	34,9 kW
Fűtőolaj fűtőérték/liter:	9,86 kWh/l
Fűtőolaj-fűtés hatásfoka:	90% (0,9)
Fűtőolaj ár/liter:	0,60 €/l

Költségmegtakarítás: $\frac{34,9 \text{ kW} \times 2000 \text{ h/a}}{0,9 \times 9,86 \text{ kWh/l}} \times 0,60 \text{ €/l} = 4719 \text{ € évente}$

További információk a hővisszanyeréssel kapcsolatban:
<https://hu.kaeser.com/termek/csavarkompresszorok/hoevisszanyeres-wrg/>

Hővisszanyerő rendszer

Fűtés

akár
96 %
 hőként hasznosítható

Minden a hulladékhő használata mellett szól

Egy kompresszor a betáplált elektromos hajtásenergiát 100%-ban hőenergiává alakítja át. Ebből akár 96% a hővisszanyerés rendelkezésére áll. Használja ki ezt a lehetőséget!

akár
+70 °C
 -ig!

Folyamat-, fűtő- és üzemi víz

A PWT* hőcserélő rendszerek segítségével a kompresszor hulladékhőjéből akár 70 °C-os meleg vizet lehet előállítani. Magasabb hőmérsékletek megkeresésre.

* opcionálisan a berendezésbe beépítve



Helyiségek fűtése meleg kilépő levegővel

Fűtés egyszerűen: A magas maradék nyomással rendelkező radiálventilátornak köszönhetően a kompresszor hulladékhője (meleg levegő) egy csatornán keresztül egyszerűen és termosztátvezérelt módon a fűtendő helyiségbe vezethető.



Tiszta meleg víz

Ha nincs további vízkör a rendszerben, a felmelegítendő víz tisztaságával szemben - mint például az élelmiszeriparban tisztítási folyamatokhoz alkalmazott víz esetén - támasztott maximális elvárásoknak is megfelelnek a speciális biztonsági hőcserélők.

Hőviszanyerés (WRG)

Energiatakarékos, sokoldalú, rugalmas



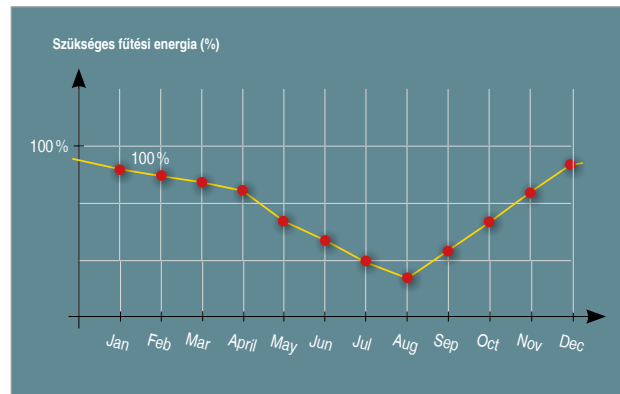
PTG lemezes hőcserélő rendszer

A PTG lemezes hőcserélők forrasztott, domborított rozsdamentes acél lemezekből állnak. Kiváló hőátadást biztosítanak, és kompakt kialakításukkal is felhívják magukra a figyelmet. A PTG-k integrálhatók a meglévő melegvíz-ellátó rendszerekbe, és ipari alkalmazásokhoz is megfelelőek.



Az energiaforrások megóvása

Az energia szempontjából lényeges erőforrások takarékos kezelésére a folyamatosan növekvő energiaárak miatt manapság nemcsak ökológiai, hanem egyre inkább gazdasági szempontból is nagy szükség van. A kompresszor hulladékhője nemcsak a hideg hónapokban használható fűtésre, hanem egész évben megtakaríthat energiát a folyamatok során.



Szükséges fűtési energia éves eloszlása

Magától értetődik, hogy télen fűtésre van szükség. Ugyanakkor az átmeneti hónapokban is szükség van több-kevesebb fűtési teljesítményre: Egy év során körülbelül 2000 óra fűtési energia szükséges.



A hő betáplálása fűtési rendszerekbe

A melegvízes fűtési rendszerekben és az üzemvíz-hálózatokban az egy kompresszorba eredetileg betáplált energia 76 százaléka használható fel. Mindez jelentősen csökkenti a fűtés elsődleges energiaszükségletét.



Felszereltség

Komplett berendezés

Üzemkész, teljesen automatikus, járulékos hangtompítás, rezgéscsillapítás, porfesték bevonatú burkolati elemek; max. +45 °C környezeti hőmérséklet mellett alkalmazható.

Hangtompítás

Kasírozott ásványi gyapot betét

Rezgésszigetelés

Rezgéscsillapító elemek, duplán beépítve

Kompresszorblokk

egyfokozatú, hűtőfolyadék-befecskendezéssel a rotorok optimális hűtéséhez; eredeti KAESER fejlesztésű kompresszorblokk energiatakarékos SIGMA PROFIL technológiával, 1:1 hajtás

Hajtás

direktkapcsolat hajtómű nélkül, rugalmas kuplung

Villanymotor

Standard berendezés Premium Efficiency IE4 hajtómotorral, német minőségi gyártmány, IP 55, ISO F szerinti plusz tartalék; Pt100 tekercshőmérséklet-érzékelő a motorfelügyelethez; kívülről kenhető csapágys

SFC opció

Szinkron reluktanciamotor, német minőségi gyártmány, IP 55, Siemens frekvenciaszabályzóval, IES2 besorolásnak megfelelő rendszerhatékonyság, utánkenhető motorcsapágys

Elektromos részegységek

Kapcsolószekrény IP 54; vezérlőtranszformátor; Siemens frekvenciaszabályzó; potenciálmentes érintkezők a szellőzéstechnikához

Hűtőfolyadék- és levegőkör

száraz légszűrő; pneumatikus szívó- és légtelenítőszelep; hűtőfolyadék-tartály háromszoros leválasztással; biztonsági szelep, minimumnyomás-visszacsapószelep, a hűtőfolyadékkörben elhelyezett elektronikus hőszabályozó rendszer (ETM) és ÖKO-folyadékszűrő; minden vezeték csövezve, rugalmas vezetékcsatlakozások

Hűtés

léghűtés; külön-külön alumíniumhűtő a sűrített levegő és a hűtőfolyadék részére; radiálventilátor saját villanymotorral, elektronikus hőmérséklet-szabályzás (ETM)

Hűtveszárító

FCKW-mentes, R-513A hűtőközeg, teljesen szigetelt, hermetikusan zárt hűtőközegkör, forgódugattyús-hűtőkompresszor energiatakarékos kapcsolási funkcióval, forrógáz-bypass szabályzás, elektronikus kondenzátum-leeresztő, előkapcsolt ciklonleválasztó

Hővisszanyerés (WRG)

Választás szerint integrált WRG-rendszerrel (lemezes hőcserélő) felszerelve

SIGMA CONTROL 2

Jelzőlámpa színű (zöld, sárga, piros) LED-ek az üzemállapotok kijelzéséhez; szöveges LCD-kijelző, 30 választható nyelv, piktogrammal ellátott érintőgombok, teljesen automatikus felügyelet és szabályzás, szériában választható Dual, Quadro, Vario, Dynamic és folyamatos vezérlési módok; Ethernet-interfész, ezenkívül opcionális kommunikációs modulok a következőkhöz: Profibus DP, Modbus, Profinet és Devicenet; kártyahely SD-memóriakártyának az adatrögzítéshez és a frissítésekhez, RFID-olvasókészülék, webkiszolgáló

SIGMA AIR MANAGER 4.0

A továbbfejlesztett, adaptív 3-D^{advanced} szabályozás számos lehetőséget számít ki előre, és mindig a leginkább energiahatékonyat választja. Így a SIGMA AIR MANAGER 4.0 a kompresszorok térfogatáramát és energiafogyasztását mindig optimálisan az aktuális sűrített levegő-fogyasztáshoz igazítja.

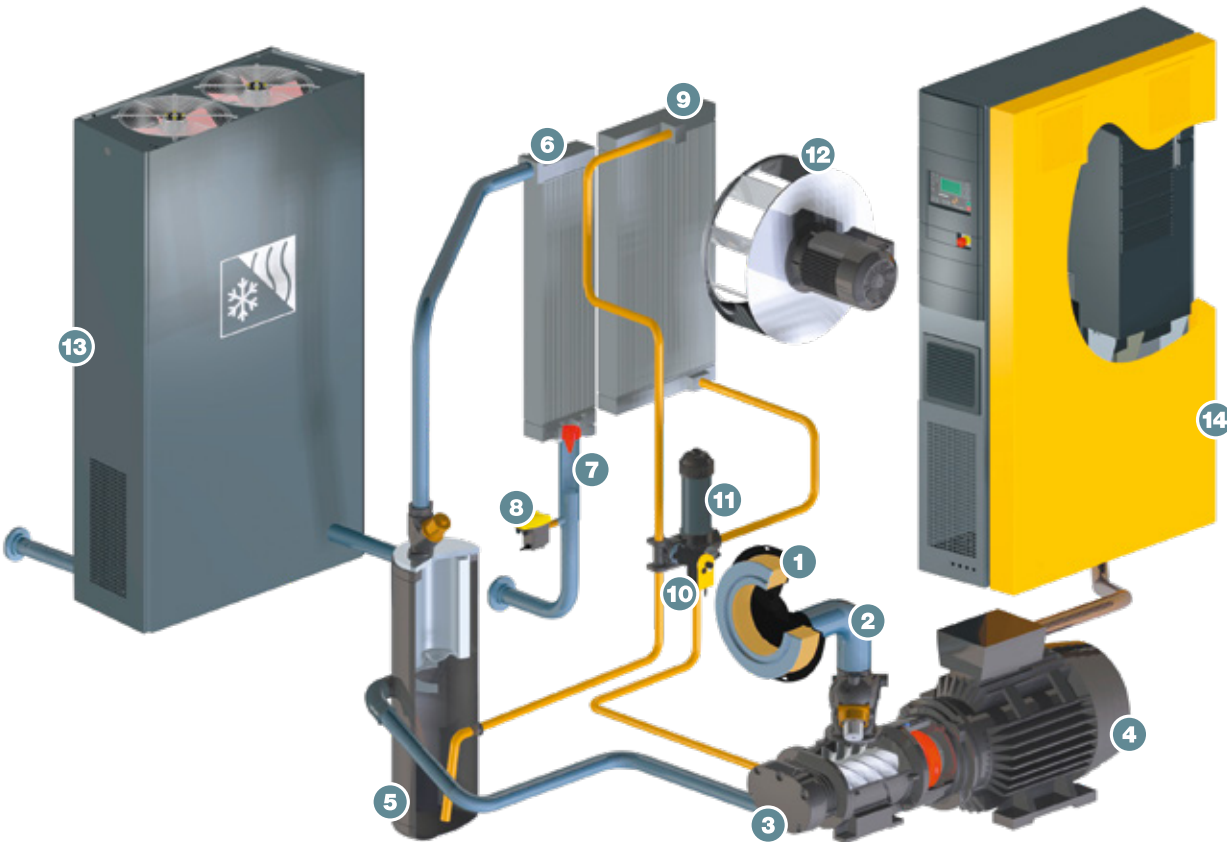
A beépített, többmagos processzorral ellátott ipari számítógép az adaptív 3-D^{advanced} szabályozással együtt teszi lehetővé ezt az optimalizálást. A SIGMA NETWORK busz jelátalakítókkal (SBU) számos lehetőség áll rendelkezésre az egyedi ügyféligények teljesítéséhez. A választható módon digitális és analóg bemeneti, illetve kimeneti modulokkal és/vagy SIGMA NETWORK portokkal ellátott SBU-egységek gond nélkül lehetővé teszik a nyomás, térfogatáram, a nyomás alatti harmatpont, a teljesítmény vagy a hibaüzenetek kijelzését.

Működési elv

A kompresszorblokk (3) meghajtása egy villanymotor (4) által történik. A sűrítés során főként hűtés céljából befecskendezett folyadék a folyadékleválasztó tartályban (5) újra kiválasztásra kerül a levegőből. A kompresszorberendezés szellőztetését, valamint a léghűtéses folyadék- és sűrített levegő-utánhűtőhöz (6, 9) szükséges hűtőlevegő-áramot egy beépített ventilátor biztosítja.

A berendezés szabályzása gondoskodik arról, hogy a sűrített levegő nyomása a beállított nyomáshatárok között legyen. A biztonsági funkciók valamely fontos részegység meghibásodása esetén a berendezés védelme érdekében a kompresszort automatikusan lekapcsolják.

- (1) Szívóoldali szűrő
- (2) Szívószelep
- (3) Kompresszorblokk SIGMA PROFIL technológiával
- (4) Hajtómotor IE4
- (5) Folyadékleválasztó tartály
- (6) Sűrített levegő-utánhűtő
- (7) KAESER ciklonleválasztó
- (8) Kondenzátum-leeresztő (ECO-DRAIN)
- (9) Folyadékhűtő
- (10) Elektronikus hőmérséklet-szabályzás
- (11) ÖKO-folyadékszűrő
- (12) Radiálventilátor
- (13) Hozzáépített hűtveszárító
- (14) Kapcsolószekrény beépített SFC frekvenciaszabályzóval



Műszaki adatok

Alap kivitel

Típus	Üzemi túlnyomás	Térfogatáram*) Teljes berendezés üzemi túlnyomásnál	Max. túlnyomás	Hajtómotor névleges teljesítmény	Méretek Szé x Mé x Ma	Sűrített levegő-csatlakozás	Hangnyomás-szint **)	Tömeg
	bar	m³/perc	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASD 35	7,5	3,16	8,5	18,5	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	610
	10	2,63	12					
ASD 40	7,5	3,92	8,5	22	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	655
	10	3,13	12					
	13	2,58	15					
ASD 50	7,5	4,58	8,5	25	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	695
	10	3,85	12					
	13	3,05	15					
ASD 60	7,5	5,53	8,5	30	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	69	750
	10	4,49	12					
	13	3,71	15					

SFC-kivitel fordulatszám-szabályzott hajtással

Típus	Üzemi túlnyomás	Térfogatáram*) Teljes berendezés üzemi túlnyomásnál	Max. túlnyomás	Hajtómotor névleges teljesítmény	Méretek Szé x Mé x Ma	Sűrített levegő-csatlakozás	Hangnyomás-szint**)	Tömeg
	bar	m³/perc	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASD 35 SFC	7,5	0,88 - 4,00	8,5	18,5	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	700
ASD 40 SFC	7,5	1,05 - 4,64	8,5	22	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	710
ASD 50 SFC	7,5	1,07 - 5,27	8,5	25	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	755
	10	1,00 - 4,58	13					
	13	0,93 - 3,82	13					
ASD 60 SFC	7,5	1,26 - 6,17	8,5	30	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	70	795
	10	1,00 - 4,76	15					
	13	0,93 - 4,14	15					

*) Teljes berendezés térfogatárama az ISO 1217: 2009, C/E függelék szerint: szívóoldali nyomás 1 bar (abs), hűtési- és légbeszívási hőmérséklet + 20 °C
**) Hangnyomásszint az ISO 2151 és az ISO 9614-2 alapszabvány szerint, tűrés: ± 3 dB (A)
***) Teljesítményfelvétel (kW) 20 °C-os környezeti hőmérséklet és 30%-os relatív páratartalom mellett

T-kivitel integrált hűtveszáritóval (R-513A hűtőközeg)

Típus	Üzemi túlnyomás	Térfogatáram *) Teljes berendezés üzemi túlnyomásnál	Max. túlnyomás	Hajtómotor névleges teljesítmény	Típus Hűtveszáritó	Méretek Szé x Mé x Ma	Sűrített levegő-csatlakozás	Hangnyomás-szint **)	Tömeg
	bar	m³/perc	bar	kW		mm		dB(A)	kg
ASD 35 T	7,5	3,16	8,5	18,5	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	705
	10	2,63	12						
ASD 40 T	7,5	3,92	8,5	22	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	750
	10	3,13	12						
	13	2,58	15						
ASD 50 T	7,5	4,58	8,5	25	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	790
	10	3,85	12						
	13	3,05	15						
ASD 60 T	7,5	5,53	8,5	30	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	69	845
	10	4,49	12						
	13	3,71	15						

T-SFC kivitel fordulatszám-szabályzott hajtással és integrált hűtveszáritóval

Típus	Üzemi túl-nyomás	Térfogatáram *) Teljes berendezés üzemi túlnyomásnál	Max. túl-nyomás	Hajtómotor névleges teljesítménye	Típus Hűtveszáritó	Méretek Szé x Mé x Ma	Sűrített levegő-csatlakozás	Hangnyomás-szint **)	Tömeg
	bar	m³/perc	bar	kW		mm		dB(A)	kg
ASD 35 T SFC	7,5	0,88 - 4,00	8,5	18,5	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	795
ASD 40 T SFC	7,5	1,05 - 4,64	8,5	22	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	805
ASD 50 T SFC	7,5	1,07 - 5,27	8,5	25	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	850
	10	1,00 - 4,58	13						
	13	0,93 - 3,82	13						
ASD 60 T SFC	7,5	1,26 - 6,17	8,5	30	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	70	890
	10	1,00 - 4,76	15						
	13	0,93 - 4,14	15						

A hozzáépített hűtveszáritó műszaki adatai

Típus	Hűtveszáritó teljesítmény-felvétele	Nyomás alatti harmatpont	Hűtőközeg	Hűtőközeg Töltetmennyiség	Globális felmelegedési potenciál	CO ₂ -egyenérték	Hermetikus hűtőkör
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 60	0,80	3	R-513A	0,80	629	0,50	–

Több sűrített levegő kevesebb energiával

Otthon az egész világon

A KAESER KOMPRESSOREN a fúvatott és sűrített levegős rendszerek egyik legnagyobb gyártójaként világszerte jelen van:

A leányvállalatok és partnercégek több mint 140 országban biztosítják, hogy modern, hatékony és megbízható sűrített levegős berendezések és fúvók álljanak a felhasználók rendelkezésére.

A tapasztalt szaktanácsadók és mérnökök átfogó tanácsadást nyújtanak és egyedi, energiahatékony megoldásokat dolgoznak ki a sűrített levegő és a fúvók összes felhasználási területére. A nemzetközi KAESER cégcsoport globális számítógép-hálózata lehetővé teszi, hogy a cég teljes know-how-ja világszerte minden ügyfél számára hozzáférhető legyen.

A kiválóan képzett szakemberekből álló, az egész világon mindenütt jelen lévő értékesítési- és szervizhálózat világszerte nemcsak optimális hatékonyságot, hanem maximális rendelkezésre állást garantál valamennyi KAESER termék és szolgáltatás esetében.



KAESER KOMPRESSOREN Kft.

2040 Budaörs, Gyár u. 2 – Tel.: (23) 445 300 – Fax: (23) 445 301
E-mail: info.hungary@kaeser.com – www.kaeser.com